*Załącznik nr do rozpoznania ofertowego DT.271-3.1/19*

**SPECYFIKACJA ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **agregat JCB BEAVER** | **młot JCB HM25LV** | **pompa szlamowa** |
| silnik: honda gx 240  paliwo: benzyna  moc silnika(km): 8  przepływ oleju (l/min): 0-20  maks. ciśnienie (bar): 138  waga bez węzy (kg): 63  wys. / szer. / dł. (mm): 610 x 530 x 720  poj. zbiornika oleju (l): 5  poj. zbiornika paliwa (l): 6  dostępne opcje: prądnica 10a | masa 27kg  przepływ 18-22 l/min  ciśnienie 90-110 bar  częstotliwość udaru 1500 (ud/min)  rozmiar narzędzia 32mm  wibracje 1.6 m/s2 | otwór wylotowy 50 mm  zakres przepływu oleju hyd. 0-22l/min  max. wydajność 700lpm  max. ciśnienie robocze 138 bar |